



Опыт реконструкции насосной станции

«» 22.6.2017

Осенью 2016 года в подмосковной деревне Аносино после реконструкции открылась насосная станция производительностью 360 м³/сут, обеспечивающая питьевой водой жителей 220 частных домов. Работы по модернизации заняли всего месяц. Одним из ключевых пунктов при реализации проекта было использование оборудования, произведённого в России.

Для улучшения качества воды и повышения давления в системе водоснабжения был разработан проект реконструкции насосной станции и устройства узла обезжелезивания. Проект предполагал не только оборудование новой станции, но и демонтаж старой водонапорной башни и замену изношенных трубопроводов из чугуна на современный ПНД (полиэтилен низкого давления).

Проект станции в Аносино является типовым и на его примере можно ознакомиться с решениями, которые используются при реконструкции аналогичных объектов. Так, для обеспечения высокого качества воды в деревне на станции установили три стекловолоконных фильтра. Каждый заполнен гранулированным материалом МЖФ, который удаляет из поступающей воды соли тяжёлых металлов, продукты гидролиза окисленных форм железа и марганца и органические загрязнения. Фильтрующая среда стабильно поддерживает pH очищенной воды в диапазоне 6,5–8,5. «К узлу обезжелезивания подключены контроллеры и гидроприводы для автоматической промывки заполнившегося фильтра, – рассказывает Денис Кузнецов (МУП «Истринский водоканал»). – Единственная сложность при устройстве узла в Аносино заключалась в отсутствии централизованной канализации: ведь стоки после промывки нужно куда-то сбрасывать. Для решения вопроса мы обустроили дренажную систему с отстойниками».

Важным критерием при подборе оборудования стала программа импортозамещения. «Мы выбираем оборудование, сделанное в России. Во-первых, это существенно упрощает логистику и позволяет быстро реализовывать даже самые крупные проекты. Во-вторых, можно быть уверенным, что запасные части и принадлежности всегда в наличии, что делает процесс эксплуатации оборудования максимально простым и комфортным» – поясняет Денис Кузнецов (МУП «Истринский водоканал»).

Оптимизированная конструкция гидравлической части вкупе с современными высокоэффективными электродвигателями обеспечивают высокий КПД насосов и низкое потребление электроэнергии. Дополнительно оборудование включено в систему удалённого

мониторинга и диспетчеризации. Работа станции полностью автоматизирована, контроль эксплуатационных характеристик ведётся из диспетчерских пунктов МУП «Истринский водоканал». Такое решение существенно экономит трудовые и временные затраты на обслуживание объекта, так как позволяет на расстоянии оперативно отследить изменения в системе и в случае аварийной ситуации немедленно отправить на место бригаду специалистов.

Пресс-служба ООО "ГРУНДФОС"